

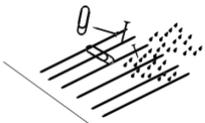
Инструкция MC Series Cutting Plotter (CCD Camera Type)

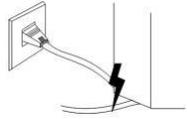
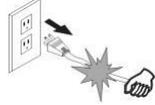
1. Меры предосторожности

 <p>WARNING</p>	<p>Любая неверная операция может нанести ущерб здоровью или повредить оборудование</p>
--	--

Обозначения символов:

	<p>Символ нужен, чтобы привлечь внимание оператора. Символы в треугольниках указывают на случаи, на которые стоит обратить внимание, а так же о поражении эл. током</p>
	<p>Символ в круге обозначает действия, которые запрещены.</p>
	<p>WARNING - ОПАСНОСТЬ.</p>
	<p>Не используйте ист. питания, который не соотв. номинальному напряжению. Это может привести к возгоранию.</p>
	<p>Если вы услышали посторонние шумы или увидели дым при работе станка – остановите работу. Это может привести к возгоранию или поражению эл. током</p>
	<p>Не вынимайте вилку, когда питание включено. Это может привести к неправильной работе машины.</p>
	<p>Убедитесь, что устройство заземлено, чтобы избежать поражения эл. током или других неполадок</p>
	<p>Не отсоединяйте, не ремонтируйте и не реконструируйте машину, иначе это может привести к возгоранию или поломке</p>
	<p>CAUTION – ОСТОРОЖНО !</p>

	<p>Не допускайте попадания жидкости или металла в машину, это может привести к возгоранию</p>	
--	---	---

	НЕ прикасайтесь к поверхности ножа, чтобы предотвратить травму или поломку ножа	
	НЕ повреждайте и не перемещайте кабель питания. Не сгибайте, не тяните, не связывайте и не кладите на него Тяжести.	
	Если вы не собираетесь использовать устройство в течении длительного времени, пожалуйста, отсоедините от него кабель питания во избежание проблем.	
При работе машины, не суйте руки на рабочую поверхность, чтобы не получить травму.		
	Установите машину на устойчивой поверхности, чтобы она не упала и не получила повреждения.	
	При отсоединении кабеля от розетки, держитесь за вилку, а не за шнур.	
	Запрещается использование устройства, если у вас есть перепады электричества в сети.	
	Не тяните каретку вручную, когда принтер включен, чтобы избежать её повреждения и повреждения материнской платы	

2. Комплект поставки:

Item:	Parts	Quantit y	NOTE
1	Кабель питания	1	
2	USB кабель	1	
3	Сетевой кабель	1	
4	Держатель ножа	1	Внутри машины
5	Нож	3	1 внутри машины
6	Стержень и держатель	1	

7	Донгл	1	Опционально
8	Инструкция	1	

3. Установка

3.1 Установка машины и подключения

	ОПАСНОСТЬ	
	Убедитесь, что устройство заземлено, чтобы избежать поражения эл. током или других неполадок	
	Не используйте ист. питания, который не соотв. номинальному напряжению. Это может привести к возгоранию.	
	Не выключайте питание машины, когда она работает, чтобы избежать повреждений.	
	Установите машину на устойчивой поверхности, чтобы она не упала и не получила повреждения.	

3.1.1 Поместите резак на ровной и просторной поверхности.

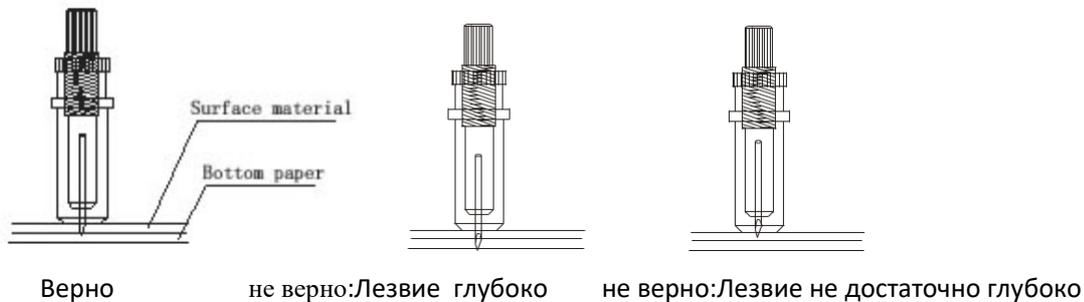
3.1.2 Подключите режущий плоттер к компьютеру с помощью кабеля USB или сетевого кабеля или поместите диск U непосредственно на резак:

3.1.3 Проверьте питание и напряжение, заземлен ли он, не подключайтесь к источнику питания, пока все не будут исправно.

3.2 Установка режущего инструмента:

	ВНИМАНИЕ	
	Не касайтесь ножа. Можете Поранить палец.	

3.2.1: Отрегулировка выступающей длины верхней части ножа согласно требованиям для спец. средств вырезывания.



3.2.2 (1) Ослабьте винт держателя

(2) Установите нож в сам держатель

(3) Когда нож установлен, закрепите винт

it and fix the screw.



Винт ослаблен



Верная позиция держателя ножа

Примечание: существует два варианта установки программного обеспечения для резки, один-signmaster, один-CorelDraw plugin(или dongle)

3.3A Signmaster установка ПО (Рекомендуется)

1. Откройте пакет signmaster и поместите компакт-диск в компьютер, установите и заполните код PSN для активации.

2. выберите соответствующую модель плоттера в программе и язык:

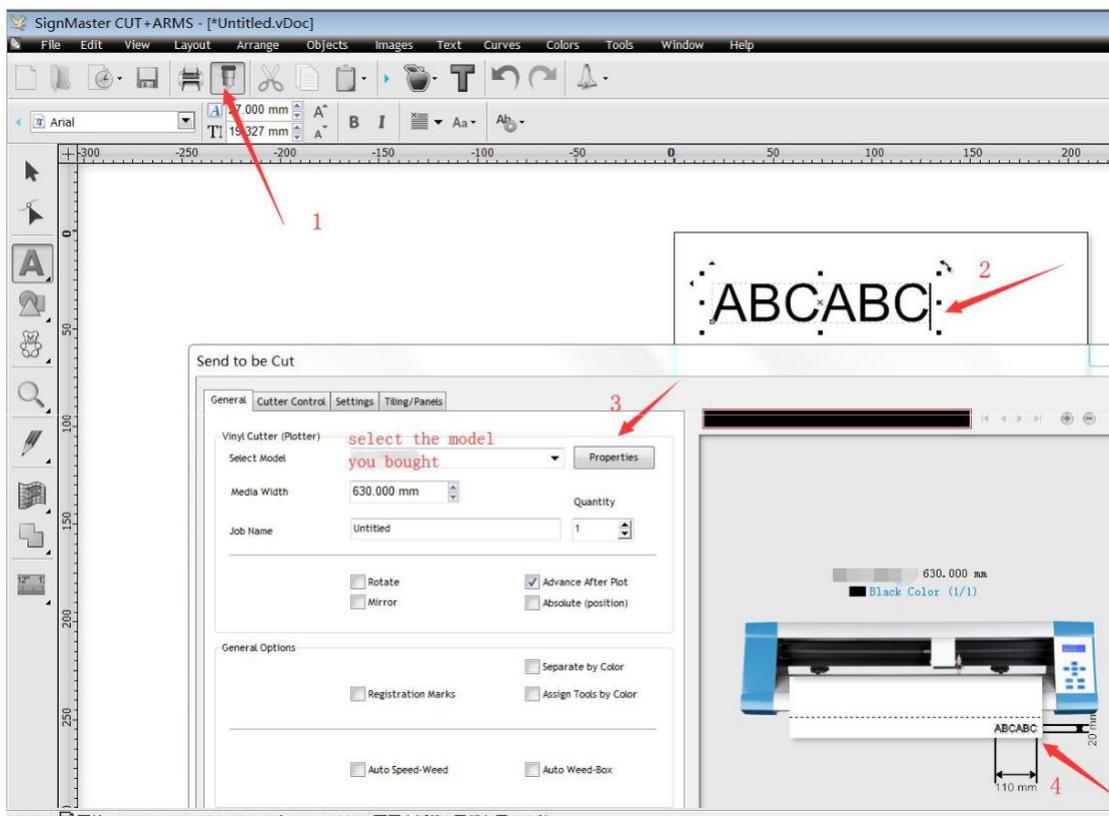


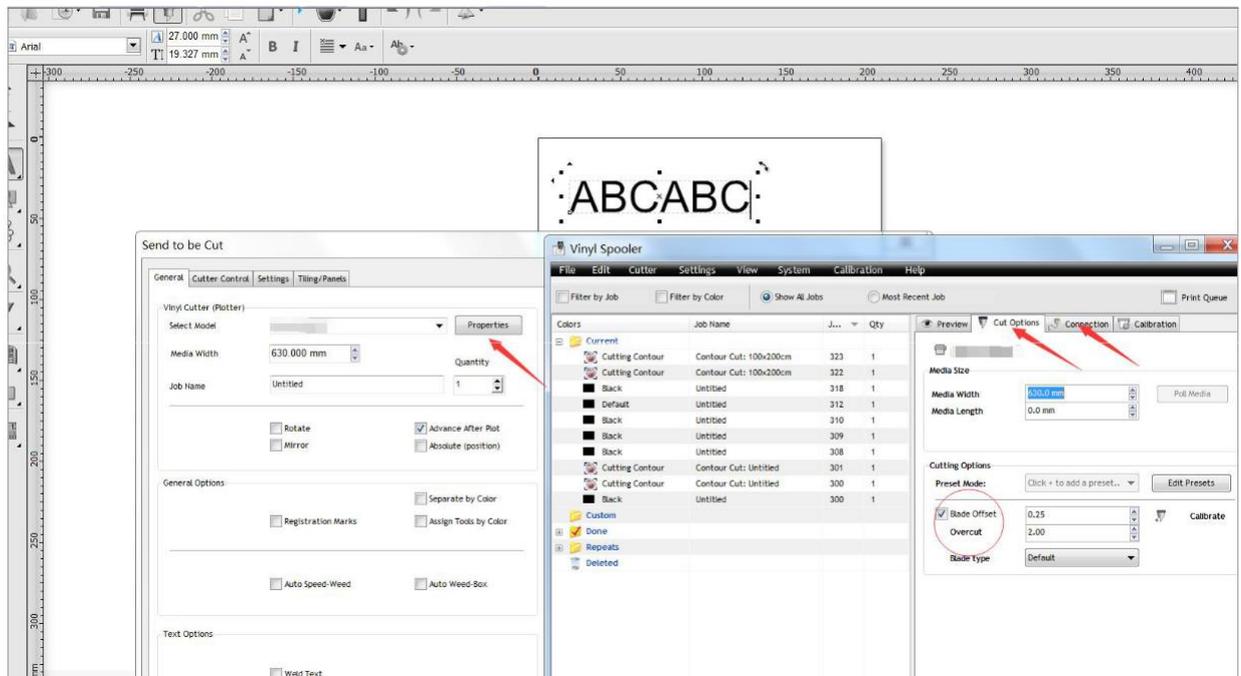
3. следуйте руководству по эксплуатации signmaster для получения более подробной информации и посмотрите видео, чтобы узнать основы резки и больше о контурной резке.

Контурная резка: Пожалуйста, ознакомьтесь с другим файлом руководства для программного обеспечения Signmaster



Основная резка: импортируйте векторный файл, или создайте собственный файл, нажмите на Blade Tool, начнется резка, вы можете выбрать et offset/overcut в настройках, и выбрать способ подключения (Windows port-file/Direct COM port)





Контурная резка с помощью камеры: Пожалуйста смотрите видеонструкцию.

Полезные ссылки:

1. как использовать Signmaster для проектирования

http://iifuture.org/vmtuts/getVMTut.php?key=smc_full_ht_use&r=0

2. Как откалибровать резак лазерной указки

http://iifuture.org/vmtuts/getVMTut.php?key=smc_full_calibrate_laser&r=0

3. Контурная резка

http://iifuture.org/vmtuts/getVMTut.php?key=smc_full_ht_contour_cut&r=0

4. Контурная резка по меткам

http://iifuture.org/vmtuts/getVMTut.php?key=smc_full_ultramarks&r=0

5. Работа с шаблонами

http://iifuture.org/vmtuts/getVMTut.php?key=smc_full_templates&r=0

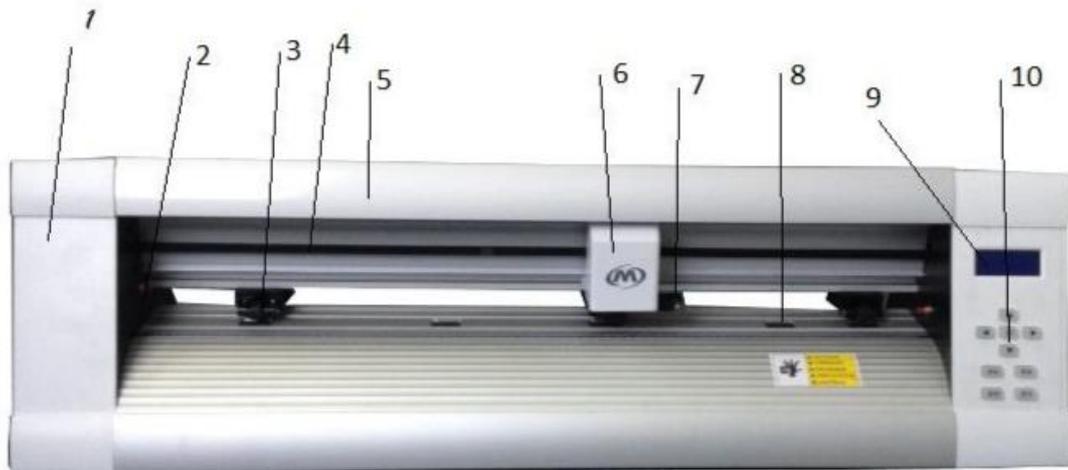
3.3В Установка на компьютер(при работе с Coreldraw)

Примечание: из-за того, что клиенты используют другую версию Coreldraw (некоторые даже используют взломанную версию), ключ иногда не может соответствовать, поэтому лучше использовать signmaster.

4. Инструкция к режущему плоттеру:

4.1 Названия и функциональные части:

4.1.1 Передняя часть



Сторона 1



Сторона 2



1、 Левая крышка

2、 Концевой выключатель

3、 Прижимной ролик

4、 Ремень каретки

5、 Верхняя крышка

6、 Каретка

7、 Держатель ножа

8、 Ограничитель

9、 LCD дисплей

10、 Клавиатура

11、 Сетевой порт

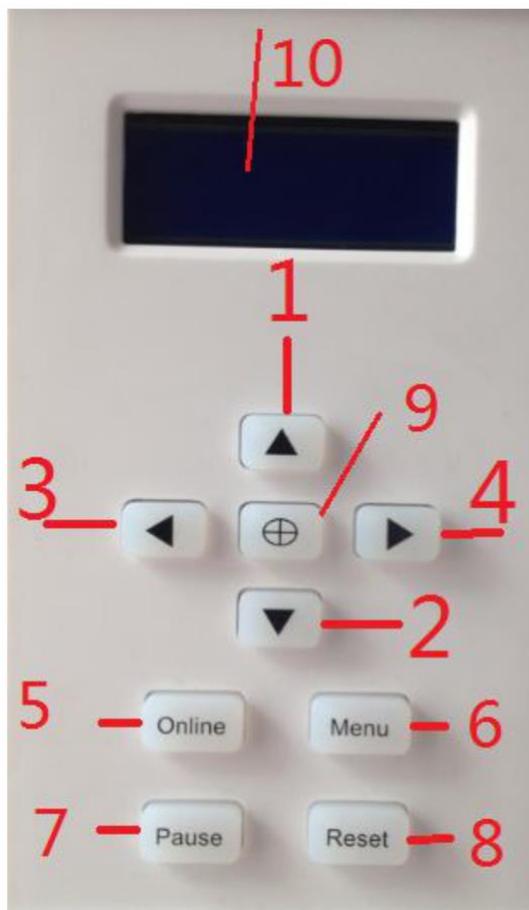
12、 USB порт

13、 U disc порт

14、 Питание

15、 Кнопка вкл\выкл

4.1.2 Клавиатура и дисплей:



1 :Назад
 2:Вперед
 3:Влево
 4: Вправо
 5: ONLINE
 6: Меню
 7 Пауза
 8 Сброс
 9: Original
 10: LCD

4.2 Основные операции

	<p>ВНИМАНИЕ</p>
	<p>При включении питания убедитесь, что ваши руки и другие предметы находятся вне досягаемости таких ходовых частей, как главный вал и слайдер для предотвращения травмы.</p> 

4.2.1 Включение

- 4.2.1.1 Проверьте, находится ли питание в выключенном положении.
- 4.2.1.2 Подключите кабель к розетке основного источника питания, нажмите кнопку включения / выключения питания слева.



4.2.2 Установка материала для резки

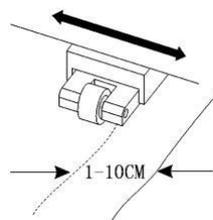
Плоттер подходит не только для листовых материалов, но так же и для рулонных

4.2.2.1 Отожмите вниз ручку ролика щипка за машиной для того чтобы поднять



4.2.2.2 Вставьте носитель в пространство между прижимным роликом и вытяните носитель на соответствующую длину с передней стороны.

4.2.2.3 Отрегулируйте положение ролика относительно бумаги. Она не должна выходить больше, чем на 1-10CM.



4.2.2.4 Поднимите держатель, чтобы опустить и закрепить ролики.

4.2.3 Тестирование режущего ножа

	Внимание	
НЕ прикасайтесь к поверхности ножа, чтобы предотвратить травму или поломку ножа		

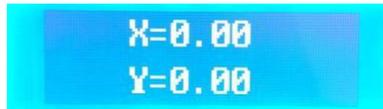
Качество ножа относится к точности резания и сроку службы станка. Для того чтобы улучшить вашу работу, пожалуйста используйте стандартные ножи, но плохого качества.

4.3 Инструкции по резке и настройка параметров:

Когда вы включаете плоттер, каретка едет к начальной точке и на дисплее отображается:



4.3.1 Нажмите 'Online', на дисплее увидите:



Нажмите Left  и Right  чтобы изменить значение по X и переместить каретку.

Нажмите Up  и down  чтобы изменить значение по Y и переместить материал.

4.3.2 Нажмите "Menu" вы увидите:



Плоттер может прочитать содержимое U-disk. Вы можете скопировать ваш проект для резки на U-disk, затем поместить его в порт и выбрать нужный для работы.

Нажмите Up  или down  чтобы просмотреть файл, выберите нужны и нажмите . Затем установите количество повторений и расстояние между режущими частями. Нажмите  снова, камера просканирует метки и начнется резка.

4.3.3 Press "Menu" again you will see below:



In this condition, press Up  to increase the speed, Press Down  to decrease the speed.

Press Left  to increase the force. Press Right  to reduce the Force

4.3.4 Нажмите "Menu" снова , вы увидите:



Плоттер запомнит последнее задание, которое отправлялось с компьютер, и вы можете нажать Enter, чтобы выполнить предыдущую резку.

4.3.5 Нажмите "Menu" снова , вы увидите:



В этом интерфейсе вы можете нажать вверх или вниз, чтобы изменить язык. По умолчанию используется английский язык.

4.3.6 Нажмите "Menu" снова , вы увидите:

IP address
<192>168.10.21

Нажмите left  и right  чтобы выбрать цифры.

Нажмите Up  и down  чтобы изменить.

IP-адрес вашего маршрутизатора не может совпадать с IP-адресом плоттера. Если они совпадают, измените последнее число в IP-адресе плоттера.

4.3.7 Нажмите "Menu" снова , вы увидите:

Subnet mask
<255>255.255.0

нажмите "Menu" снова

Gateway
<192>168.10.1

и еще раз

Setting
Press Enter >>

Вам не нужно ничего менять, эти настройки делаются специалистом.

4.3.8 Нажмите "Menu" снова , вы увидите:

X=0.00
Y=0.00

4.3.9 Нажмите Reset, каретка пойдет назад к исходному положению, и мы увидим ниже:

CUTTER
Online

4.3.10: Нажмите "Pause " начнется резка маленького квадрата.

Нажмите кнопку "пауза" во время резки, плоттер перестанет резать.

Нажмите кнопку " Пауза" еще раз, плоттер будет продолжать вырезать.

4.4 off-sett Ножа

4.5.1 Если квадрат не дорезается во время резки, нужно установить смещение в программном обеспечении для резки (пожалуйста, следуйте руководству по программному обеспечению), как показано ниже :



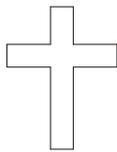
No offset



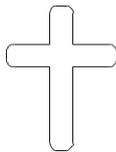
with offset

4.5.2 Если во время резки не получается сделать острые углы, то пожалуйста установите остро-двинутую под углом компенсацию в программном обеспечении.

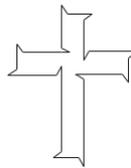
(Выбирайте значение офф-сета исходя из ситуации) например:



Вероне



Недостаточно



Слишком большое

* Когда вы используете ПО, мы рекомендуем выбрать высокую точность резки.

5. Проблемы и их решения

5.1 Вопрос: Будут ли символы ниже 1 см деформироваться?

Ответ: Режа малые символы, пожалуйста установите смещение в программном обеспечении, например, внутри ПО Artcut:

- (1). Нажмите "Вывод графика" один раз, появится изображение вывода графика.
- (2). Нажмите "Установить" один раз, появится изображение режущего плоттера.
- (3). Нажмите кнопку "Настройка компенсации", появится диалоговое окно.
- (4). Выберите "sharp-angle compensation", отрегулируйте значение до треб.уровня.

Компенсация колеблется в пределах 0.1-0.7, чаще мы устанавливаем его равным 0.25.

кроме того, скорость построения графика резца должна быть установлена ниже 10

5.2 Вопрос: Почему возникает дополнительный ход после финишной резки

Ответ: (1). Проверьте, является ли наконечник резака гибким, когда он ходит вверх и вниз.

(2). Измените основное ПО, если буквы неровные.

(3). Проверьте, есть ли какие-то проблемы с исходными файлами

5.3 Вопрос: почему зигзаг происходит с резаком?

Ответ: Скорость вырезывания нужно отрегулировать согласно размеру символа. Вообще, лучше отрезать небольшие символы с высоким требованием для точности, скорость не болл 65. В большинстве случаев скорость при сдвиге 65 является благоприятной. Для того чтобы отрезать символы большого количества в пределах короткого срока, скорость может быть 350, но в виду того что расстояние шага мотора настолько длинно, что происходит очевидный зигзаг Таким образом, вы должны установить скорость до определенного размера символов, и отношение между скоростью и размером символов, пожалуйста, обратитесь к следующей таблице:

Size of font (mm)	SPEED (mm)
2-10	5
10-30	80-200
30-50	200-350
50-500	350-500
>500	500

5.4 Вопрос: почему бумага отклоняется, когда установлена с большим запасом?

Ответ: бумажная подача, содержащая рулон бумаги, должна быть полностью параллельна колесу подачи, для большого рулона материалов ослабьте его до гравировки. Для машин с четырьмя колесами, при построении большого изображения или

символов назад и вперед, используйте два колеса по бокам вместо того, чтобы нажать четыре вниз одновременно. Неравномерное истирание двух колес также может привести к отклонению бумаги; в худшем случае требуется замена колес.

5.5 Вопрос: Почему происходит остановка при резке?

Ответ: (1). Если 220 В входное напряжение слишком низкое (150В), плоттер будет перезагружен.

(2). Когда помехи входного напряжения 220 В слишком велики, может произойти остановка, для ее устранения можно использовать регулируемый источник питания.

5.6 Вопрос: почему чувствуется покалывание от прикосновений к плоттеру ?

Ответ: машина может быть неправильно заземлена, убедитесь, что центральная линия источника питания заземлена.

5.7 Вопрос: Почему резка выглядит не гладкой (не ровные углы)?

Ответ: (1). Выступающая длина верхней части ножа слишком длинная, пожалуйста, отрегулируйте ее по мере необходимости.

(2). Нож изношен, замените его.

5.8 Вопрос: почему плоттер сначала царапает линию перед резкой?

Ответ: потому что машина не закончила последнюю операцию и у неё в памяти остались инструкции для прошлого задания. Чтобы решить эту проблему выключите устройство и включите его снова

5.9 Вопрос: не отображается ЖК-дисплей или черный ряд блоков?

Ответ: (1). В случае отсутствия изображения проверьте, хорошо ли работает питание.

(2). Если отображаются Черные блоки, проверьте, находится ли напряжение на требуемом уровне. Если проблемы остаются после вышеуказанной операции, пожалуйста, свяжитесь с центром технического обслуживания

5.10 Вопрос: почему некоторые символы не заштриховываются при резке ?

Ответ: Потому что нож плоттера является эксцентричным. установите "закрытие компенсации " в программном обеспечении. Например: в программном обеспечении " Artcut:

(1). Нажмите "plotting output" один раз, появится изображение вывода..

(2). Нажмите "set" один раз, появится изображение настройки плоттера.

(3). Нажмите "compensation setting" появится диалоговое окно.

(4). Выберите закрывающую компенсацию, отрегулируйте значение к необходимому уровню, вообще значение установлено 0.5.

5.11 Вопрос: почему пропущена какая-либо буква при резке?

Ответ: (1). Проверьте достаточный ли сила нажима.

(2). Переустановите ПО

(3). Проверьте состояние ножа

(4). Если проблема остается, свяжитесь с сервисным центром.

5.12 Вопрос: Почему низкая скорость после запуска?

Ответ: потому что датчик бумаги не может определить передний край бумаги. При подаче бумаги сделайте передний конец отверстия в крышке бумаги датчика бумаги, затем выполните еще одно автоматическое тестирование бумаги.

5.13 Вопрос: почему некоторые зарубки глубокие, а некоторые неглубокие при резке?

Ответ: поскольку СТ использует высококачественные мягкие ПВХ-материалы в качестве подставки для защиты ножа. За длительный период использования это может привести к образованию отечин, которые образуют полосу, поэтому некоторые зарубки становятся глубокими, а некоторые-мелкими. Чтобы устранить его, замените подушку. Если не так плохо, отрегулируйте нож, как описано в разделе 3.2.В, увеличьте давление ножа (около 350).

5.14 Вопрос: почему плоттер не вырезает ?

Ответ: (1). Проверьте, правильно ли подключен плоттер к компьютеру. Резак связан с COM1 или COM2 компьютера; проверьте, соответствуют ли установленные порты тем, которые подключены.

(2). Проверьте, находится ли плоттер в онлайн-состоянии, а именно, отображается ли на ЖК-дисплее "ON LINE".

(3). Проверьте, правильно ли установлена карта шифрования программного обеспечения. Если нет, выключите питание и переустановите его. Проверьте драйвер плоттера для серии МК.

5.15 Вопрос: почему нельзя снять моментальный клей?

Ответ: (1). Выполните пробный запуск перед резкой, отрегулируйте давление до соответствующего уровня.

(2). Проверьте состояние ножа, возможно он используется давно и его состояние ухудшилось, в следствии чего он уже не прорезает клеевую поверхность.

5.16 Вопрос: на что нужно обратить внимание при резке больших символов ?

Ответ: (1). При вырезании больших символов, система может автоматически настроить страницу, вы можете вырезать большой символ на нескольких страницах, но примечательно, что настройка ширины вывода должна соответствовать ширине мгновенного клея, кроме того, при вырезании больших символов и выводе их, вы должны расширить страницы.

5.17 Вопрос: как обслуживать плоттер ?

Ответ: все плоттеры серии МК используют высококлассный масляный подшипник, масло не требуется, даже если он работает в течение длительного времени. После ежедневной эксплуатации вытирайте пыль мягкой щеткой. Оставшийся в основании двигателя клей можно очистить спиртом. Если вы работаете в запыленной среде более двух лет, обратитесь к специалистам по техническому обслуживанию для очистки пыли в машине. Если точность резки, желательна обслуживание ходовых частей (укрепление и замена истертых деталей).

5.18 Question: Why does the plotter is out of our control sometimes?

5.18 вопрос: почему плоттер иногда выходит из-под контроля?

Ответ: Возможно, при транспортировке или использовании отошли соединения кабелей и плат, откройте машину, проверьте все подключения. Если после вышеуказанной операции проблему все еще не удастся решить, обратитесь к в центр технического обслуживания.

5.19 Вопрос: почему плоттер останавливается?

Ответ: поскольку он испытывает вибрацию в течение длительного периода, или использовался в течение длительного времени, или подвержен влиянию температуры, поэтому диэлектрическое смещение происходит на плате сервопривода, поэтому в результате происходит остановка, обратитесь к в центр обслуживания клиентов.